

Auf der sicheren Seite

Lebensmittelkonforme Schlauch-Verschraubungskombinationen von Festo

Mit dem Schlauch PUN-H-F und der Steckverschraubung NPQR aus Edelstahl sind Hersteller von Lebensmittel- und Verpackungsmaschinen auf der sicheren Seite. Diese Produktkombination von Festo gewährleistet die Lebensmittelkonformität. Aber auch für weitere Extremsituationen gibt es passende Schlauch-Verschraubungskombinationen von Festo.

Der neue lebensmitteltaugliche Schlauch PUN-H-F erfüllt die Lebensmittelkonformität nach VO (EG) 1935/2004 und FDA 21 CFR 177.2600. In Verbindung mit den Verschraubungen NPQR kann er damit leicht in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie eingesetzt werden, vor allem an den Stellen, an denen eine Produktberührung vorkommen kann. Der knickbeständige Schlauch ist hydrolyse- und mikrobebeständig und damit für Umgebungen mit hoher Feuchte oder mit Wasser bei Temperaturen bis 60 °C einsetzbar. Der eingesetzte Werkstoff verhindert hydrolysebedingte Rissbildung. In der schwarzen Ausführung ist er besonders UV-beständig und damit auch für Einsätze außerhalb von geschlossenen Gebäuden geeignet. Ist das Betriebsmedium gasförmiger Sauerstoff, eignet sich der PUN-H-F in der Farbvariante „Natur“.

Leicht handhabbar

Die Steckverschraubung NPQR ist ebenso konform nach VO (EG) 1935/2004 und die Materialien sind gelistet nach FDA 21 CFR. Außerdem ist sie zertifiziert nach NSF 169. Die Kombination NPQR mit dem Schlauch PUN-H-F ist damit die ideale Lösung für die Lebensmittelindustrie. Die hohe Resistenz gegen die meisten Medien und Chemikalien zeichnen die Steckverschraubung ebenso aus wie die extreme Korrosionsbeständigkeit.

Ausprägungen, Gewinde- und Schlauchgrößen bieten viele Varianten für unterschiedliche Anwendungsfälle. Die Montage ist einfach und funktioniert über das simple Stecken und Lösen des Schlauchs. Der gekammerte O-Ring, der nicht verloren werden kann, verhindert Leckagen. Das lebensmittelfreundliche Design reduziert Schmutzkanten. Damit ist die Steckverschraubung reinigungsfreundlich.

Für Extremsituationen

Sind Verschraubungen großer Hitze ausgesetzt, kommt die Metallverschraubung NPQH zum Einsatz. Auch sie ist lebensmitteltauglich, hitzebeständig bis 150 °C und für hohe Drücke geeignet. Lebensmitteltauglich und FDA-konform, mikrobe- und hydrolysebeständig ist die Kombination zwischen der Verschraubung NPQH mit dem Standardschlauch PUN-H im Spritzbereich von Lebensmittelanwendungen. Der Schlauch ist bedruckbar zur schnellen Identifikation, reinigerbeständig und lebensmitteltauglich.

25. April 2022

V.i.S.d.P.:
Christian Österle



Presstext/-bilder
herunterladen

Hitzebeständig bis 150 °C, chemikalienbeständig, FDA-konform und resistent gegen gängige Reinigungs- und Schmiermittel ist die Verschraubung NPQH mit dem Schlauch PFAN. Auch der Klassiker unter den lebensmittelkonformen Schläuchen erfüllt die Normen VO (EG) 1935/2004 und FDA 21 CFR 177.2600. PFAN erlaubt auch den Transport von aggressiven Säuren und Laugen. Die Zersetzungstemperatur von 230 °C beim Kunststoffschlauch PFAN spricht für sich. Installiert mit den Edelstahlverschraubungen CRQS ermöglicht das Duo eine Druckluftversorgung von 10 bar bei 80 °C und bis zu 6 bar bei 150 °C für einen zuverlässigen Betrieb in der Lebensmittelindustrie – auch wenn's mal heiß her geht.

Auswahl leicht gemacht

Mit dem kostenlosen Produktfinder für Schläuche und Verschraubungen finden Anwender die richtigen Kombinationen für jeden Einsatz. Die Auswahlsoftware ist einfach auf der Download-Area der Festo Webseiten zu finden.

Pressebilder



Schlauch PUN-H-F

Schlauch PUN-H-F: für den hochflexiblen Einsatz bei Lebensmittelanwendungen – in der Farbausführung „Natur“ aber auch in Applikationen mit gasförmigem Sauerstoff im Einsatz.



Schlauch PUN-H-F mit Steckverschraubung NPQR

Auf der sicheren Seite: Die Kombination aus dem Schlauch PUN-H-F und der Steckverschraubung NPQR aus Edelstahl von Festo gewährleistet Lebensmittelkonformität für Hersteller von Lebensmittel- und Verpackungsmaschinen.

Über Festo

Festo ist gleichzeitig Global Player und unabhängiges Familienunternehmen mit Sitz in Esslingen am Neckar. In der industriellen Automatisierungstechnik und technischen Bildung setzt Festo seit seinen Anfängen Maßstäbe und leistet damit einen Beitrag zu einer nachhaltigen Entwicklung von Umwelt, Wirtschaft und Gesellschaft. Das Unternehmen liefert pneumatische und elektrische Automatisierungstechnik für 300.000 Kunden der Fabrik- und Prozessautomatisierung in über 35 Branchen. Wachsende Bedeutung erhalten Bereiche wie Digitalisierung, KI sowie LifeTech mit Medizintechnik- und Laborautomation. Produkte und Services sind in 176 Ländern der Erde erhältlich. Weltweit rund 20.600 Mitarbeitende in rund 60 Ländern mit über 250 Niederlassungen erwirtschafteten 2024 einen Umsatz von ca.

3,45 Mrd. €. Davon werden jährlich über 8 % in Forschung und Entwicklung investiert. Im Lernunternehmen beträgt der Anteil der Aus- und Weiterbildungsmaßnahmen 1,5 % vom Umsatz. Festo Didactic SE ist führender Anbieter in technischer Aus- und Weiterbildung und bietet seinen Kunden weltweit umfassende digitale und physische Lernlösungen im industriellen Umfeld an.