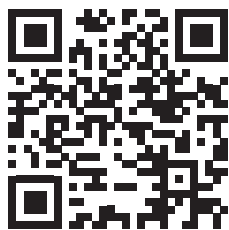




Modulo E2M: ecco come Saccardo ottiene la produttività sostenibile con Festo

Scoprite di più



Per i produttori di impianti automatizzati è fondamentale approcciarsi al futuro pensando alla produzione tenendo conto dell'ambiente.

Lavorare in ottica **Energy Saving** è uno degli aspetti che contraddistingue l'Industry 4.0.

L'attenzione è rivolta sempre di più alla **gestione dei consumi energetici**, e per i produttori di impianti automatizzati è fondamentale approcciarsi al futuro pensando alla produzione tenendo conto dell'ambiente.

Questo è ciò che ha spinto Saccardo, realtà impegnata dal 1975 nella realizzazione di impianti automatici di confezionamento sottovuoto, a progettare soluzioni efficaci da presentare a IFFA 2019.

Tra queste la **linea di confezionamento AS38-1500**, un tunnel di termoretrazione a pioggia, provvisto di unità di rimozione dell'acqua.

“L'esperienza di IFFA ci ha permesso di mostrare macchinari efficienti che fanno parte del nostro presente, e che prendono già in considerazione le esigenze di domani.

Si tratta di applicativi che rispondono al mercato con innovazione e alta produttività, con una particolare attenzione all'Energy Saving e al **Green**", afferma Elena Verlatto direttrice commerciale di Saccardo.

Innovazione e **#higherproductivity** sono i concept intorno a cui ruotano le soluzioni Festo, Partner industriale di Saccardo per soluzioni integrate in chiave **Industry 4.0**, con un occhio all'efficienza energetica.

"All'interno della confezionatrice è stata installato il **modulo Festo E2M**.

Dal pannello comandi della macchina, collegato tramite applicazione su smartphone, abbiamo potuto mostrare ai visitatori i grafici di impiego e consumo di aria compressa. Tutti dati registrati dalla valvola Festo. Risultavano subito evidenti i vantaggi, anche economici, di questa integrazione".

E2M è una tecnologia che punta al **Digital** e fa parte delle soluzioni pneumatiche Festo.

Una combinazione intelligente e innovativa, che tra le sue qualità ha la facilità di integrazione nell'unità di manutenzione, completa di **sensori e tecnologia Fieldbus**. Aspetto che consente di monitorare e regolare automaticamente l'alimentazione di aria compressa.

A questo si aggiunge **la funzione "ECO"** installata nel tunnel di termoretrazione di Saccardo, che a sua volta permette di ridurre i consumi energetici andando a riutilizzare sia il vapore sia la condensa autoprodotti.

"I visitatori sono stati positivamente impressionati dalle tecnologie che abbiamo proposto. **Soluzioni che permettono di automatizzare i processi di lavorazione e al contempo ridurre i consumi energetici**. Si tratta di un'ottima

base di partenza per un futuro tecnologico ancora più performante: i nostri prossimi step riguarderanno infatti l'ulteriore sviluppo e implemento di tali tecnologie".

